

3	1	BOUCHON	ø 3. Lq. 17
6	1	BOUCHON	AU 4 G
5	2	VIS F 50 <sup>+</sup> M4 x 0.7 L. 15	STD
3	1	CELOCETTE	CELOCORON
3	2	BOUCHON	AU 4 G
3	1	BOUCHON	AU 4 G
2	1	BAC	ABS GRIS
2	1	SUPPORT	ETS. SOUDE

PL	REP	QUANT	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
TOLERANCES GENERALES	CONJUGLIES ANGLES ANGLES INGRES AUTRES ANGLES	x 0.25 x 0.40 x 30	QUANT NON COTES RAYONS FERMES NON COTES	CAISSER LES ANGLES x 0.2 A 0.2 MARQUER LES 100 SUR LES PIÈCES DETACHEES MARQUER - SUR LES COTES DE FORAGE	
RECHÈLE	MACHINE		DESIGNATION PIÈCE	N° PIÈCE	
A/4	TM 319		REDUCTEUR		

## SUPPORT DE MONTAGE

DESIGN. PAR	DATE	VERIFIE PAR	UTILISAGE	ENSEM.-E
FARDELLA	29.11.82	FOUCHET		

## TURBOMECA 64590 BORDES-FRANCE

N° 881 4 841 000

1/3

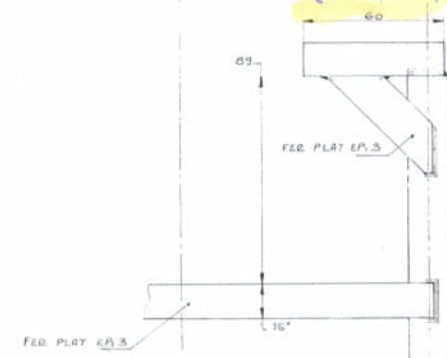
RUE

Qty 1

DATE	NOM	MODIFICATIONS	NOTES
11.2.86	SETA	CORNIERE 19x19x3 -> 20x20x3 - AJOUTE 5 CORNIERES	A
26.11.86	FOUCHET	REPLACE 2 TRAVAS (19x19x3) PAR 2 TRAVAS (20x20x3)	A
11.07.91	MEYER	SUPP. 5076 34,45,48,76,81 - MODIF. CORNIERE 001. FER PLAT EP.3	B
		SUPP. 1 TUBE AVEC CORNIERE DEBRIE. AJOUTE 1 TUBE AVEC CORNIERE 10x10x0,5. AJOUTE 2 FER PLAT	C

VUE SUIVANT F

(2.362)



- PROTECTION: PEINTURE PYROLAC GRIS FONCE 6005
- MARQUER: N°881 4 841 000 A LA PEINTURE NOIRE AU POCHOIR

001-A

SUPPORT		ENSEMBLE SOUDE		881 4 841 001	C
TOLERANCES GENERALES		LONGUEUR ± 0,25	ANGLES DROITS ± 30'	ANGLES FUSELLES ± 30'	ANGLES 180° ± 0,5
MACHINE		DESIGNATION		PIECE	
TM 319		REDUCTEUR		N° PIECE	
SUPPORT DE MONTAGE					
OUTILLAGE		DETAILS			
DESIGNE PAR	DATE	VERIFIE PAR	TARBOMECAS 64590 BORDES-FRANCE		
FRANZELLA	29.11.82	FOUCHET	N° 881 4 841 000		

16' 3/4 x 3/4 x 1/8 10,13  
8 HAS WELD

